

BRASSGEAR HOROLOGY WORKSHOP —
RESTAURATION ET AUTHENTIFICATION

CAHIER DES CHARGES

Restauration complète de collection et authentification
de quatorze horloges de parquet en vue de la vente
automnale d'horlogerie fine de Thornbury.





SOMMAIRE

01	CONTRÔLE DOCUMENTAIRE	2
02	INTRODUCTION ET PÉRIMÈTRE	3
03	OBJET ET PUBLIC VISÉ	3
04	EXIGENCES FONCTIONNELLES	3
05	EXIGENCES NON FONCTIONNELLES	4
06	MODULES DU PRODUIT	5
07	SPÉCIFICATION DES COMPOSANTS	5
08	HYPOTHÈSES, CONTRAINTES ET DÉPENDANCES	7
09	PHASES DE MISE EN PRODUCTION	8



EN BREF

CONTRÔLE DOCUMENTAIRE



SPÉCIFICATION



REQ-2026-0118

Émis le 2 février 2026

PRÉPARÉ PAR



BRASSGEAR HOROLOGY
WORKSHOP

Bristol, England BS1 1HQ

PROPRIÉTAIRE



BEATRICE FENWICK

Responsable du mobilier et de l'horlogerie, Thornbury
Auction House

STATUT



POUR RÉVISION

Version de référence figée à l'approbation

EXIGENCES



8

Fonctionnelles et non fonctionnelles



01

INTRODUCTION ET PÉRIMÈTRE

Thornbury Auction House dispose de quatorze horloges à gaine consignées pour sa vente d'automne d'horlogerie ancienne, dont plusieurs ont des mouvements non documentés et des boîtiers qui n'ont pas été ouverts depuis des décennies. Voici le plan de restauration, de réglage et d'authentification de la collection selon les normes de salle des ventes avant la clôture du catalogue.

01



OBJET ET PUBLIC VISÉ

La vente automnale de Thornbury Auction House repose entièrement sur cette collection d'horloges de parquet, et la réputation de la salle des ventes pour ses horloges authentifiées et en état de marche dépend de la capacité de chaque lot à résister à l'examen minutieux d'un acheteur spécialisé. Plusieurs mouvements ne portent aucune marque d'horloger visible sans démontage, deux caisses présentent un traitement historique contre les vrillettes qu'il convient d'évaluer avant tout travail de placage, et l'échéance du catalogue est immuable.

Brassgear Horology Workshop propose un engagement de sept mois qui traite l'authentification et la restauration comme une séquence unique : chaque horloge est expertisée et son mouvement identifié avant que les travaux sur la caisse ne débutent, de sorte que rien n'est restauré au hasard. Viennent ensuite le nettoyage, le travail des pivots et des coussinets, la restauration des caisses et un réglage complet à l'établi, chaque horloge étant rendue à Thornbury en état de marche et accompagnée d'un rapport d'état conforme aux normes de la salle des ventes. Les sections suivantes détaillent la démarche, le périmètre, le calendrier et l'investissement.



EXIGENCES FONCTIONNELLES

ID	EXIGENCE	PRIORITÉ
R-01	Chaque mouvement authentifié par fabricant, type et date avant le début de la restauration	OBLIGATOIRE
R-02	Mouvements restaurés fonctionnant dans une précision acceptable en salle des ventes après un test au banc de deux semaines	OBLIGATOIRE
R-03	Restauration du boîtier limitée aux matériaux de qualité conservation et aux traitements réversibles	OBLIGATOIRE
R-04	Rapports d'état livrés au format catalogue standard de Thornbury	OBLIGATOIRE
R-05	Boîtiers traités contre les vers du bois évalués quant à leur solidité structurelle avant le travail de placage	OBLIGATOIRE
R-06	Toute pièce approvisionnée en dehors de l'atelier approuvée par écrit avant achat	SOUHAITABLE
R-07	Les quatorze horloges livrées à la salle des ventes au plus tard deux semaines avant la date de vente	OBLIGATOIRE
R-08	Matériaux d'emballage adaptés à la manutention en salle des ventes et aux exigences d'assurance transport	SOUHAITABLE

ID	PRIORITÉ	EXIGENCE
R-01	Obligatoire	Chaque mouvement authentifié par fabricant, type et date avant le début de la restauration
R-02	Obligatoire	Mouvements restaurés fonctionnant dans une précision acceptable en salle des ventes après un test au banc de deux semaines

R-03	Obligatoire	Restauration du boîtier limitée aux matériaux de qualité conservation et aux traitements réversibles
R-04	Obligatoire	Rapports d'état livrés au format catalogue standard de Thornbury
R-05	Obligatoire	Boîtiers traités contre les vers du bois évalués quant à leur solidité structurelle avant le travail de placage

01

EXPERTISE ET AUTHENTIFICATION

Démontage des mouvements et identification du fabricant, du type et de la date pour les quatorze horloges avant le début de la restauration.

02

NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES MOUVEMENTS

Nettoyage aux ultrasons, remplacement des pivots et coussinets, et entretien du ressort moteur pour chaque mouvement.

03

RESTAURATION DES CAISSES

Vernissage au tampon, réparation du placage et restauration des ferrures en laiton selon les standards de salle de vente.

04

RÉGLAGE SUR ÉTABLI

Deux semaines de réglage et de tests de fonctionnement pour confirmer la précision de chronométrage à long terme avant la livraison.

05

DOCUMENTATION DE PROVENANCE

Dossiers d'authentification et rapports d'état préparés selon les normes des catalogues de vente aux enchères.

06

EMBALLAGE ET LIVRAISON

Manutention spécialisée et planification de livraison coordonnées avec le calendrier de salle des ventes de Thornbury.

SPÉCIFICATION DES COMPOSANTS

RÉF.	ÉLÉMENT	SPÉCIFICATION	UNITÉ	QUANTITÉ	PRIX UNITAIRE
SPC-01	Expertise d'état et authentification	Rapports d'état individuels et authentification des mouvements pour les 14 horloges de parquet	14	14 octobre 2026	£180 / clock
SPC-02	Démontage et nettoyage des mouvements	Démontage complet du mouvement, nettoyage aux ultrasons et inspection	14	14 octobre 2026	£420 / clock
SPC-03	Restauration des caisses et réparation de placage	Vernis au tampon, réparation de placage et restauration de la ferrure en laiton	14	14 octobre 2026	£650 / clock
SPC-04	Entretien des pivots, coussinets et ressort moteur	Remplacement des pivots, coussinets et ressorts moteurs usés si nécessaire	9	14 octobre 2026	£310 / clock

SPC-05	Réglage et essai de fonctio nnemen t à poids	Réglage à l'établi et essai de fonctio nnemen t de deux semaine s avant livraiso n à la salle des ventes	14	14 octobre 2026	£140 / clock
--------	--	---	----	-----------------------	--------------

SPC-06	Docum entatio n de provena nce et rapport s de salle de vente	Dossiers d'auth ntificati on et rapport s d'état confor mes aux normes des salles de vente pour le catalogu e	14	14 octobre 2026	£95 / clock
--------	---	---	----	-----------------------	-------------

Les spécifications sont fixées à l'acceptation ; tout changement est traité selon la procédure de contrôle des modifications définie dans le présent document.



01

RESTAURATION FONDÉE SUR L'AUTHENTICAT ION

Chaque mouvement est identifié avant d'être manipulé, afin que les décisions de restauration reposent sur des preuves, pas sur des suppositions.

02

DOCUMENTATIO N AU STANDARD DES SALLES DE VENTE

Rapports d'état et dossiers d'authentification préparés au format des catalogues de vente aux enchères, prêts à être publiés.

03

UNE PRÉCISION DE MARCHÉ ÉPROUVÉE

Chaque horloge subit deux semaines de réglage et de test de marche au banc avant de quitter l'atelier.

01

SEMAINES 1 - 3 · EXPERTISE ET AUTHENTIFICATION

Livraison, démontage des mouvements et identification des quatorze horloges.

02

SEMAINES 4 - 12 · ENTRETIEN DES MOUVEMENTS

Nettoyage, travail des pivots et coussinets, et entretien du ressort moteur, horloge par horloge.

03

SEMAINES 13 - 20 · RESTAURATION DES CAISSES

Vernis au tampon, réparation de placage et restauration de la ferrure en laiton.

04

SEMAINES 21 - 24 · RÉGLAGE À L'ÉTABLI

Essai de fonctionnement et réglage de deux semaines pour chaque horloge restaurée.



BRASSGEAR HOROLOGY WORKSHOP

9 Corn St, Bristol, Angleterre BS1 1HQ, Royaume-Uni

workshop@brassgearhorology.com · +44 117 555 0121 ·

brassgearhorology.com

Brassgear Horology Workshop Ltd · TVA GB245678901