

IRONVALE PIPEWORK & FABRICATION — PORTFOLIO
DU STUDIO

RÉALISATIONS ET COMPÉTENCES SÉLECTIONNÉES

Fabrication, essais et installation sur site de la tuyauterie de
procédé de l'unité 3 — conçue pour s'inscrire dans la fenêtre
d'arrêt, et non l'inverse.





À PROPOS DU STUDIO

Une mission de quatorze semaines pour fabriquer, tester et installer des tuyauteries de procédé de remplacement pour l'unité 3 de Marrow Bay Refining Co., réalisée dans une fenêtre d'arrêt de neuf jours.

• SECTION

NOTRE MÉTHODE DE TRAVAIL

L'unité 3 de Marrow Bay Refining Co. utilise la même tuyauterie de procédé depuis la dernière expansion majeure de l'usine, et les deux dernières inspections d'arrêt programmé ont signalé une perte d'épaisseur sur onze tronçons critiques que l'équipe de maintenance ne peut plus reporter. La fenêtre d'arrêt de neuf jours est la seule occasion de la remplacer sans arrêter l'unité en dehors d'un arrêt programmé planifié — et il n'y a aucune marge pour une bobine livrée en retard ou une soudure qui échoue à l'épreuve hydrostatique sur le terrain.

Ironvale Pipework & Fabrication propose une mission de quatorze semaines qui traite l'ingénierie, la fabrication en atelier et l'installation sur site comme une seule séquence, construite à rebours à partir de la date d'arrêt. Nous menons les isométriques jusqu'à des bobines fabriquées et certifiées conformes avant le début de l'arrêt programmé, préposons tout sur site à l'avance, et mobilisons une équipe de terrain expérimentée pour les raccordements dès que l'unité est isolée. Les sections suivantes présentent l'approche, le périmètre, le calendrier et l'investissement.

•01



220+

ARRÊTS PROGRAMMÉS
DE RAFFINERIE
RÉALISÉS

•02



99.7%

TAUX DE RÉUSSITE
AU PREMIER ESSAI
D'HYDROTEST EN
ATELIER

•03



14 sem.

DE L'INGÉNIERIE À
L'ACHÈVEMENT
MÉCANIQUE



•01



•02



•03



•04

• FIG.



• ON RECORD

**Ironvale a respecté chaque
isométrique dans les délais
et n'a jamais touché à notre
chemin critique d'arrêt.
C'est rare dans ce métier.**

RAY DELGADO

• 01

INGÉNIERIE ET ISOMÉTRIQUES

Relevé isométrique, revue de plans et nomenclature des matériaux publiée avant le lancement en atelier.

• 02

FABRICATION EN ATELIER

Fabrication de tronçons, soudage certifié et TTPS réalisés et validés qualité avant l'arrêt.

• 03

END ET ESSAIS

Contrôle radiographique et ultrasonique, plus hydrotest en atelier et sur site pour chaque tronçon fabriqué.

• 04

INSTALLATION SUR SITE

Une équipe de raccordement expérimentée mobilisée pour la fenêtre d'arrêt, séquencée selon le chemin critique de l'arrêt.

• 05

DOCUMENTATION QA/QC

Cartes de soudure, certificats matières et rapports END, traçables pour chaque tronçon et raccordement.

• 06

SÉCURITÉ ET CONFORMITÉ

Un plan de sécurité spécifique au site, aligné sur le programme PSM de Marrow Bay et son système de permis de travail.

COMPÉTENCE

CE QUE COMPREND UNE MISSION TYPE

RÉF.	ÉLÉMENT	SPÉCIFICATION	CHARGÉ D'ÉVALUATION	TRAVAIL	UNITÉ
SPC-01	Ingénierie et isométriques	Relevé isométrique, revue des plans et publication du relevé des matériaux	3	3 sem.	\$9,000 / wk

SPC-02	Fabrication en atelier	Fabrication de bobines, soudure certifiée conforme et traitement thermique post-soudure	6	6 sem.	\$54,000 / wk
SPC-03	END et essais	Essais radiographiques et ultrasoniques, épreuve hydrostatique en atelier	2	2 sem.	\$21,000 / wk
SPC-04	Préposage et mobilisation	Préposage, plan de levage et mobilisation de l'équipe	1	1 sem.	\$28,000 / wk
SPC-05	Installation sur le terrain pendant l'arrêt	Raccordements, soudures sur le terrain et épreuve hydrostatique finale pendant l'arrêt	1	1 sem.	\$165,000 / wk

Les spécifications sont fixées à l'acceptation ; tout changement est traité selon la procédure de contrôle des modifications définie dans le présent document.

• 01

FABRICATION CERTIFIÉE
CONFORME AUX NORMES

Chaque tronçon est soudé, traité thermiquement et contrôlé par END selon la norme ASME B31.3 avant de quitter l'atelier.

• 02

UN PLANNING,
SYNCHRONISÉ SUR L'ARRÊT

L'ingénierie et la fabrication s'achèvent avant le début de l'arrêt, afin que les équipes de terrain n'effectuent que les tâches nécessitant réellement la fenêtre d'arrêt.

• 03

TRAÇABILITÉ
QA/QC COMPLÈTE

Plans de soudure, certificats matière et rapports d'inspection associés à chaque tronçon, livrés dans un dossier de transfert tenu à jour.

STATUT

IMMATRICULATIONS,
COUVERTURES
ET GARANTIES

HABILITATION	ORGANISME ÉMETTEUR	RÉFÉRENCE	PÉRIMÈTRE	STATUT
Entité enregistrée	Registre des sociétés, États-Unis	Ironvale Pipework & Fabrication LLC	Nom commercial et identité juridique	Actif
Immatriculation fiscale	Administration fiscale, États-Unis	EIN 84-1923765	Toutes les prestations facturées	Actif
Assurance responsabilité civile professionnelle	Assureur commercial	Disponible sur demande	Arrêt technique et maintenance	Renouvelé chaque année
Assurance responsabilité civile générale	Assureur commercial	Disponible sur demande	Travaux sur site et dans les locaux du client	Renouvelé chaque année

Adhésion à un organisme professionnel	Association professionnelle, États-Unis	Disponible sur demande	Code de déontologie et procédure de réclamation	En règle
---------------------------------------	---	------------------------	---	----------

Les certificats et les tableaux de garanties sont fournis sur demande et sont réémis à Marrow Bay Refining Co. sur demande à tout moment pendant la mission.

OPTIONS

QUELLE FORMULE VOUS CONVIENT

	PROJET	PROJET + ASTREINTE	PARTENAIRE D'ARRÊT PROGRAMMÉ
Prix	\$600,000	\$18,000/mo	\$35,000/mo
Périmètre principal	Engagement complet de quatorze semaines	Tout ce qui est inclus dans Project	Tout ce qui est inclus dans Astreinte
Ce qui est inclus	Fabrication et installation sur site	Équipe d'astreinte sur appel pendant le redémarrage	Support trimestriel de planification des arrêts programmés
Livraison	Dossier de documentation QA/QC	Tournée mensuelle d'intégrité mécanique	Programme de fiabilité et d'inspection
Suivi après livraison	Deux semaines de support post-arrêt	SLA de réponse prioritaire	Temps d'ingénierie et de QA intégré

Les prix sont en USD et excluent la taxe sur les ventes (8.25%). Les options peuvent être combinées ou échelonnées ; la recommandation pour Marrow Bay Refining Co. est mise en avant dans la section tarifaire.



TRAVAILLER AVEC NOUS

DÉMARRER UN PROJET

Chaque projet commence par une conversation sur ce que vous cherchez vraiment à changer. Ironvale Pipework & Fabrication répond sous un jour ouvré.

Approuvez cette proposition et nous pourrions réserver un démarrage d'ingénierie pour la semaine du 6 avril. Répondez à ce document ou écrivez à projects@ironvalepipework.com.

Ironvale Pipework & Fabrication

projects@ironvalepipework.com • +1 713 555 0121 •
ironvalepipework.com • Houston, TX 77012