

PREPARADO PARA ASHGROVE
EQUESTRIAN CENTER

Alcance de trabajo

Una silla de montar de competición cosida a
mano y un juego de aperos a conjunto,
fabricados a la medida del equipo de
competición y los caballos de Ashgrove.

Contenido

01	De un vistazo	3
02	Alcance, cronograma & honorarios	4
03	Resumen y objetivos	5
04	Contexto y metas	5
05	Entregables	6
06	Flujos de trabajo	7
07	Especificación del flujo de trabajo	7
08	Cronograma	8
09	Criterios de aceptación	8
10	Desglose de honorarios	9
11	Resumen de costos	9
12	Calendario de pagos	10
13	Aceptación	11

• DE UN VISTAZO •

SOW

• BORRADOR •

SOW-2026-0207

PREPARADO PARA

**Ashgrove
Equestrian
Center —
Caroline
Whitfield,
Entrenadora
Principal y
Gerente de
Establo**

PREPARADO POR

**Hollis & Crane
Leatherworks,
Lexington**

NÚMERO DE SOW

**SOW-2026-
0207**

FECHA DE INICIO

**16 de febrero
de 2026**

DURACIÓN

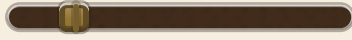
**Encargo de
Guarnicionería
a Medida**

ESTADO

**Borrador —
para revisión**

• DE UN VISTAZO •

Alcance, cronograma y honorarios



FLUJO DE TRABAJO

Encargo de Guarnicionería a Medida

Una silla de montar de competición cosida a mano y un juego de aperos a conjunto, fabricados a la medida del equipo de competición y los caballos de Ashgrove.

INICIO

16 de febrero de 2026

Con la contrafirma

DURACIÓN

12 meses

Por fases según el calendario siguiente

HONORARIOS

\$15,688

\$14,800 más impuesto sobre las ventas de kentucky (6%)

ACEPTADO POR

Caroline Whitfield

Entrenadora Principal y Gerente de Establo

01

Resumen y objetivos

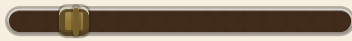
Un encargo a medida de diez semanas para fabricar una silla de montar de competición y un juego de guarniciones a conjunto —brida, pretal y estribos— cosidos a mano en cuero de flor completa para el equipo de competición de Ashgrove Equestrian Center.

Contexto y metas

El plantel de competición de cinco caballos de Ashgrove Equestrian Center ha superado su equipo actual — una mezcla de sillas prefabricadas que no se ajustan bien a la espalda de varios caballos, y aperos que no combinan entre jinetes en la pista de exhibición. Un equipo mal ajustado no es solo un problema de presentación: afecta el movimiento de los caballos y la posición de los jinetes durante el juzgamiento.

Hollis & Crane Leatherworks propone una encomienda de diez semanas: una silla de competición ajustada a la medida del caballo de competición principal de Ashgrove, más una brida, un pretal y estriberas a conjunto, todo cosido a mano en cuero de grano completo con el sello de la marca de Ashgrove grabado en el faldón. Las secciones siguientes detallan el enfoque, el alcance, el cronograma y la inversión.

Entregables



01

AJUSTE

Sesión de ajuste presencial

Calcos de la cruz, medidas del dorso y notas de posición del jinete tomadas in situ en Ashgrove.

02

SILLA DE MONTAR

Silla de montar de competición cosida a mano

Una silla de montar de cuero de flor completa construida sobre árbol conforme a las medidas de la sesión de ajuste.

03

GUARNICIONERÍA

Brida a conjunto

Una brida cosida a mano acabada a conjunto con el cuero y la herrajería de la silla.

04

GUARNICIONERÍA

Pretal y estribos a conjunto

Un pretal y unos estribos a conjunto que completan el equipo.

05

MARCAJE

Estampado de marca

Marca de Ashgrove estampada a mano en el faldón de la silla y en las piezas de guarnicionería.

• FUERA DEL ALCANCE •

- Guarnicionería para caballos distintos del caballo de competición principal ajustado en este encargo
- Manta o cincha (adquiridas por separado según la preferencia de Ashgrove)
- Reparaciones de guarnicionería existente que no formen parte de este encargo
- Entrega urgente más allá del cronograma acordado de diez semanas

01

A medida, no de estante

Cada silla se construye desde el fuste según las medidas reales de un solo caballo, tomadas en persona.

02

Cosida a mano, siempre

Cada costura cosida a mano al estilo talabartero: más resistente y duradera que la costura a máquina.

03

Construida para lucir

Herrajes de cuero y latón a juego en todo el conjunto, terminados para el ruedo de exhibición.

ESPECIFICACIÓN

Especificación del flujo de trabajo

REF.	ÍTEM	ESPECIFICACIÓN	ESFUERZO	PLAZO	PRECIO UNIT
SPC-01	Sesión de ajuste presencial	Calcos de la cruz y medidas de espalda in situ	1	15 de mayo de 2026	\$650
SPC-02	Árbol de silla y materiales de cuero	Cuero de grano completo y árbol de silla, cortados a medida	1	15 de mayo de 2026	\$3,200
SPC-03	Construcción de silla cosida a mano	Fabricación de silla sobre árbol, cosida a mano	1	15 de mayo de 2026	\$6,800
SPC-04	Construcción de brida y pretal	Aperos a conjunto cosidos a mano, herrajes ajustados	1	15 de mayo de 2026	\$2,650
SPC-05	Grabado de marca y acabado	Sello de la marca de Ashgrove grabado en el faldón y los aperos	1	15 de mayo de 2026	\$450

cambios establecido en este documento.

01**SEMANAS 1-2 • AJUSTE Y MEDICIÓN**

Calcos de la cruz presenciales, medidas de espalda y selección de materiales.

02**SEMANAS 3-5 • CONSTRUCCIÓN DE LA SILLA**

Fabricación de la silla sobre árbol cosida a mano en cuero de grano completo.

03**SEMANAS 6-7 • BRIDA Y PRETAL**

Aperos a conjunto cosidos a mano y ajustados con herrajes de latón.

04**SEMANA 8 • AJUSTE DE HERRAJES Y GRABADO DE LA MARCA**

Ajuste final de herrajes y sello de la marca de Ashgrove grabado en el cuero.

05**SEMANAS 9-10 • REVISIÓN DEL DÍA DE PRUEBA Y ENTREGA**

Revisión de ajuste en el sitio bajo el caballo y traspaso final.

Criterios de aceptación

REF.	REQUISITO	PRIORIDAD
R-01	Montura ajustada directamente a las medidas del caballo de competición principal de Ashgrove	OBLIGATORIO
R-02	Todo el cosido realizado a mano (punto de silla), no cosido a máquina	OBLIGATORIO
R-03	Cuero de grado flor entera, sin defectos visibles en todas las superficies visibles	OBLIGATORIO
R-04	Marca de Ashgrove estampada a mano en el faldón de la montura y piezas de guarnición correspondientes	OBLIGATORIO
R-05	Herrajes acabados en latón macizo, en concordancia entre montura, brida y pretal	DESEABLE

FLUJO DE TRABAJO	SEMANAS	TARIFA	IMPORTE
Sesión de ajuste presencial Calcos de la cruz y medidas de espalda in situ	1	\$650	\$650
Árbol de silla y materiales de cuero Cuero de grano completo y árbol de silla, cortados a medida	1	\$3,200	\$3,200
Construcción de silla cosida a mano Fabricación de silla sobre árbol, cosida a mano	1	\$6,800	\$6,800
Construcción de brida y pretal Aperos a conjunto cosidos a mano, herrajes ajustados	1	\$2,650	\$2,650
Grabado de marca y acabado Sello de la marca de Ashgrove grabado en el faldón y los aperos	1	\$450	\$450
Subtotal de honorarios			\$14,800

Impuesto sobre ventas de Kentucky
(6%) \$888

Total \$15,688

TOTAL

\$15,688

Todos los importes están en USD y no incluyen los impuestos aplicables. Los honorarios se facturan en tres hitos: 40% a la firma, 30% al inicio de la construcción, 30% en la puesta en marcha.

CALENDARIO DE PAGOS

Cuándo vence cada cuota

N.º	HITO	DESENCADENA NTE	PARTE	IMPORTE
01	Semanas 1–2 · Ajuste y medición	16 de febrero de 2026	40%	\$5,920
02	Semanas 3–5 · Construcción de la silla	Al inicio de la entrega	30%	\$4,440
03	Semanas 6–7 · Brida y pretal	En la aceptación del hito	30%	\$4,440
Total (sin impuestos)			100%	\$14,800

Los plazos se facturan conforme a los hitos anteriores y son pagaderos dentro de los 30 días siguientes a cada factura. Todos los importes están en USD y excluyen impuesto sobre las ventas de kentucky (6%).

La contrafirma a continuación acepta el alcance, el cronograma, los criterios de aceptación y los honorarios establecidos en este Alcance de Trabajo y autoriza el inicio de los trabajos en la fecha de inicio indicada.

◦POR ASHGROVE EQUESTRIAN CENTER◦

Caroline Whitfield
ENTRENADORA PRINCIPAL Y GERENTE
DE ESTABLO
Fecha

◦POR HOLLIS & CRANE LEATHERWORKS◦

Hollis & Crane Leatherworks
FIRMANTE AUTORIZADO
Fecha

Hollis & Crane Leatherworks



410 W Main St, Lexington, KY 40507, Estados Unidos
workshop@hollisandcrane.com · +1 859 555 0117 ·
hollisandcrane.com
Hollis & Crane Leatherworks LLC · EIN 61-2938475