

• • • • •

HOLLIS & CRANE LEATHERWORKS — ENCARGO DE  
GUARNICIONERÍA A MEDIDA

# Especificación de Requisitos

Una silla de montar de competición cosida a mano y un juego de  
aperos a conjunto, fabricados a la medida del equipo de  
competición y los caballos de Ashgrove.



# Contenido

|    |                                         |   |
|----|-----------------------------------------|---|
| 01 | Control de documentos                   | 2 |
| 02 | Introducción y alcance                  | 3 |
| 03 | Propósito y público                     | 3 |
| 04 | Requisitos funcionales                  | 3 |
| 05 | Requisitos no funcionales               | 5 |
| 06 | Módulos del producto                    | 5 |
| 07 | Especificación de componentes           | 6 |
| 08 | Supuestos, restricciones y dependencias | 7 |
| 09 | Fases de lanzamiento                    | 7 |

• DE UN VISTAZO •

# Control de documentos

ESPECIFICACIÓN

REQ-2026-0207

Emitido el 26 de enero de 2026

PREPARADO POR

Hollis & Crane Leatherworks

Lexington, KY 40507

PROPIETARIA

Caroline Whitfield

Entrenador Jefe y Responsable de Cuadra, Ashgrove Equestrian Center

ESTADO

Para revisión

Línea base fijada en la aprobación

REQUISITOS

9

Funcionales y no funcionales

01

# Introducción y alcance

El equipo de competición de Ashgrove Equestrian Center encara la próxima temporada con guarniciones que ya no se ajustan a sus caballos ni combinan entre jinetes. Este es el plan para fabricar a mano una montura y un juego de guarniciones a conjunto, ajustados caballo por caballo.

## Propósito y público

El plantel de competición de cinco caballos de Ashgrove Equestrian Center ha superado su equipo actual — una mezcla de sillas prefabricadas que no se ajustan bien a la espalda de varios caballos, y aperos que no combinan entre jinetes en la pista de exhibición. Un equipo mal ajustado no es solo un problema de presentación: afecta el movimiento de los caballos y la posición de los jinetes durante el juzgamiento.

Hollis & Crane Leatherworks propone una encomienda de diez semanas: una silla de competición ajustada a la medida del caballo de competición principal de Ashgrove, más una brida, un pretal y estriberas a conjunto, todo cosido a mano en cuero de grano completo con el sello de la marca de Ashgrove grabado en el faldón. Las secciones siguientes detallan el enfoque, el alcance, el cronograma y la inversión.

## Requisitos funcionales

| ID   | REQUISITO                                                                                                         | PRIORIDAD       |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| R-01 | Montura ajustada directamente a las medidas del caballo de competición principal de Ashgrove                      | • OBLIGATORIO • |
| R-02 | Todo el cosido realizado a mano (punto de silla), no cosido a máquina                                             | • OBLIGATORIO • |
| R-03 | Cuero de grado flor entera, sin defectos visibles en todas las superficies visibles                               | • OBLIGATORIO • |
| R-04 | Marca de Ashgrove estampada a mano en el faldón de la montura y piezas de guarnición correspondientes             | • OBLIGATORIO • |
| R-05 | Herrajes acabados en latón macizo, en concordancia entre montura, brida y pretal                                  | • DESEABLE •    |
| R-06 | Visita de retorno el día de la prueba programada antes de la entrega final para confirmar el ajuste de la montura | • DESEABLE •    |
| R-07 | Estampado opcional de monograma ofrecido en las correas de los estribos                                           | • PODRÍA •      |
| R-08 | Kit de cuidado del cuero e instrucciones de mantenimiento incluidos en la entrega                                 | • OBLIGATORIO • |



| ID   | PRIORIDAD   | REQUISITO                                                                                             |
|------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R-01 | Obligatorio | Montura ajustada directamente a las medidas del caballo de competición principal de Ashgrove          |
| R-02 | Obligatorio | Todo el cosido realizado a mano (punto de silla), no cosido a máquina                                 |
| R-03 | Obligatorio | Cuero de grado flor entera, sin defectos visibles en todas las superficies visibles                   |
| R-04 | Obligatorio | Marca de Ashgrove estampada a mano en el faldón de la montura y piezas de guarnición correspondientes |
| R-05 | Deseable    | <b>Herrajes acabados en latón macizo, en concordancia entre montura, brida y pretal</b>               |

### 01 Ajuste y medición

Trazados de cruz y medidas de lomo tomados directamente del caballo de competición en el lugar.

### 02 Construcción de la montura

Fabricación de la silla sobre árbol cosida a mano en cuero de grano completo.

### 03 Brida y pechopetral

Brida y pechopetral a juego, cosidos a mano en el mismo cuero y herrajes de la montura.

### 04 Herrajes y accesorios

Hebillas y accesorios de latón macizo seleccionados y ajustados para coincidir en todo el set.

**05 Estampado de marca**

Marca de Ashgrove estampada a mano en el faldón de la silla y en las piezas de guarnicionería.

**06 Revisión el día del ajuste**

Una revisión en el lugar sobre el caballo antes de la entrega final.

**ESPECIFICACIÓN**

# Especificación de componentes

| REF.   | ÍTEM                                 | ESPECIFICACIÓN                                                  | UNIDAD | PLAZO              | PRECIO UNIT |
|--------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------|--------------------|-------------|
| SPC-01 | Sesión de ajuste presencial          | Calcos de la cruz y medidas de espalda in situ                  | 1      | 15 de mayo de 2026 | \$650       |
| SPC-02 | Árbol de silla y materiales de cuero | Cuero de grano completo y árbol de silla, cortados a medida     | 1      | 15 de mayo de 2026 | \$3,200     |
| SPC-03 | Construcción de silla cosida a mano  | Fabricación de silla sobre árbol, cosida a mano                 | 1      | 15 de mayo de 2026 | \$6,800     |
| SPC-04 | Construcción de brida y pretal       | Aperos a conjunto cosidos a mano, herrajes ajustados            | 1      | 15 de mayo de 2026 | \$2,650     |
| SPC-05 | Grabado de marca y acabado           | Sello de la marca de Ashgrove grabado en el faldón y los aperos | 1      | 15 de mayo de 2026 | \$450       |
| SPC-06 | Revisión y entrega del día de ajuste | Verificación de ajuste en sitio y entrega final                 | 1      | 15 de mayo de 2026 | \$1,050     |

cambios establecido en este documento.

**01**

### **A medida, no de estante**

Cada silla se construye desde el fuste según las medidas reales de un solo caballo, tomadas en persona.

**02**

### **Cosida a mano, siempre**

Cada costura cosida a mano al estilo talabartero: más resistente y duradera que la costura a máquina.

**03**

### **Construida para lucir**

Herrajes de cuero y latón a juego en todo el conjunto, terminados para el ruedo de exhibición.

**01**

#### **SEMANAS 1-2 • AJUSTE Y MEDICIÓN**

Calcos de la cruz presenciales, medidas de espalda y selección de materiales.

**02**

#### **SEMANAS 3-5 • CONSTRUCCIÓN DE LA SILLA**

Fabricación de la silla sobre árbol cosida a mano en cuero de grano completo.

**03**

#### **SEMANAS 6-7 • BRIDA Y PRETAL**

Aperos a conjunto cosidos a mano y ajustados con herrajes de latón.

**04**

#### **SEMANA 8 • AJUSTE DE HERRAJES Y GRABADO DE LA MARCA**

Ajuste final de herrajes y sello de la marca de Ashgrove grabado en el cuero.

## **Hollis & Crane Leatherworks**

410 W Main St, Lexington, KY 40507, Estados Unidos

workshop@hollisandcrane.com • +1 859 555 0117 •

hollisandcrane.com

Hollis & Crane Leatherworks LLC • EIN 61-2938475