

FORMRAT STUDIO — DISEÑO Y FABRICACIÓN

Especificación de Requisitos

Una colección de 64 piezas de mobiliario para vestíbulo y sala de juntas, diseñada y fabricada en laca de colores primarios y acero tubular para la nueva sede central de Kessler & Voss Bank en Berlín.

CONTENIDO

01	Control de documentos	2
02	Introducción y alcance	3
03	Propósito y público	3
04	Requisitos funcionales	3
05	Requisitos no funcionales	4
06	Módulos del producto	5
07	Especificación de componentes	5
08	Supuestos, restricciones y dependencias	6
09	Fases de lanzamiento	7

DE UN VISTAZO

CONTROL DE DOCUMENTOS

01	ESPECIFICACIÓN REQ-2026-0188 Emitido el 2 de marzo de 2026	02	PREPARADO POR Formrat Studio Berlin, Berlin 10119	03	PROPIETARIA Markus Ohlendorf Responsable de Espacios de Trabajo e Inmuebles, Kessler & Voss Bank
04	ESTADO Para revisión Línea base fijada en la aprobación	05	REQUISITOS 8 Funcionales y no funcionales		



01

INTRODUCCIÓN Y ALCANCE

La nueva sede de Kessler & Voss Bank en Berlín necesitaba un vestíbulo y una sala de juntas que transmitieran la misma sofisticación que sus clientes privados, no un vestíbulo más de vidrio y acero amueblado con catálogo. Este es el plan para diseñar y fabricar esa colección internamente, pieza por pieza.



PROPÓSITO Y PÚBLICO

Kessler & Voss Bank está trasladando la sede central de su banca privada a un edificio emblemático en Friedrichstrasse, y los arquitectos dejaron el alcance del mobiliario abierto — un vacío deliberado, pensado para una única voz de diseño en lugar de una mezcla de líneas especificadas. El briefing del banco pide algo que transmita precisión y permanencia sin caer en un minimalismo frío.

Formrat Studio propone un proyecto de dieciocho semanas para diseñar y fabricar una colección de 64 piezas para vestíbulo y sala de juntas: asientos de estar, mostradores de recepción, una mesa de juntas para 20 personas y sillas a juego, contruidos con estructuras de acero tubular y madera contrachapada lacada en una paleta contenida de colores primarios. Las secciones siguientes describen el enfoque, el alcance, el cronograma y la inversión.



REQUISITOS FUNCIONALES

ID	REQUISITO	PRIORIDAD
R-01	Marcos de acero tubular provenientes de proveedores certificados de grado estructural	OBLIGATORIO
R-02	El acabado lacado debe cumplir con la clasificación comercial de retardo al fuego para uso en vestíbulos públicos	OBLIGATORIO

R-03	Prototipos a escala real aprobados por escrito antes de iniciar la producción	OBLIGATORIO
R-04	La mesa de la sala de juntas tiene capacidad para 20 personas sin extensiones	OBLIGATORIO
R-05	Instalación completada sin interrumpir el calendario de ocupación del edificio	OBLIGATORIO
R-06	Paleta de colores limitada a los tres tonos de laca primarios aprobados	DESEABLE
R-07	Toda la fabricación realizada internamente en el taller de Berlín	DESEABLE
R-08	Documentación de cuidado y mantenimiento entregada en alemán e inglés	PODRÍA

ID	PRIORIDAD	REQUISITO
R-01	Obligatorio	Marcos de acero tubular provenientes de proveedores certificados de grado estructural
R-02	Obligatorio	El acabado lacado debe cumplir con la clasificación comercial de retardo al fuego para uso en vestíbulos públicos
R-03	Obligatorio	Prototipos a escala real aprobados por escrito antes de iniciar la producción
R-04	Obligatorio	La mesa de la sala de juntas tiene capacidad para 20 personas sin extensiones

R-05

Obligatorio

Instalación completada sin
interrumpir el calendario de
ocupación del edificio

01

DISEÑO DE LA COLECCIÓN

Desarrollo de diseño completo de la familia de mobiliario del vestíbulo y la sala de juntas, unificada en forma y paleta.

02

MATERIALES Y ABASTECIMIENTO

Acero tubular y madera contrachapada de abedul báltico abastecidos y especificados por su calidad estructural y de acabado.

03

CREACIÓN DE PROTOTIPOS

Prototipos a escala completa de cada forma, revisados y aprobados antes de iniciar la producción.

04

FABRICACIÓN

Fabricación interna de la colección completa de 64 piezas en nuestro taller de Berlín.

05

ACABADO DE LACA

Acabado con laca de color primario aplicada a mano en cada pieza.

06

INSTALACIÓN Y ENTREGA

Entrega, montaje in situ e instalación en la nueva sede, con una entrega formal.



ESPECIFICACIÓN DE COMPONENTES

SPC-01	Diseño de la colección	Planos y especificaciones completas de la colección de 64 piezas	3	3 sem.	€4,800 / wk
SPC-02	Creación de prototipos	Prototipos a escala real para su aprobación	2	2 sem.	€5,200 / wk
SPC-03	Asientos y mostradores del vestíbulo	Fabricación en acero y madera contrachapada — asientos del vestíbulo, mostradores de recepción	1	1 de agosto de 2026	€38,000 / lot
SPC-04	Mesa y sillas de la sala de juntas	Mesa de juntas para 20 personas y juego de sillas a juego	1	1 de agosto de 2026	€42,000 / lot
SPC-05	Acabado de laca	Acabado de laca aplicado a mano, colección completa	3	3 sem.	€5,600 / wk
SPC-06	Instalación y entrega	Entrega, montaje en sitio, instalación	2	2 sem.	€6,400 / wk

Las especificaciones quedan fijadas en el momento de la aceptación; cualquier cambio se gestiona mediante el procedimiento de control de cambios establecido en este documento.

01

UNA FAMILIA DE DISEÑO

Los asientos de vestíbulo, los mostradores de recepción y la colección de sala de juntas comparten un mismo lenguaje de acero tubular y laca.

02

PROTOTIPADO A ESCALA COMPLETA

Cada forma se construye y aprueba a escala completa antes de cortar una sola pieza de producción.

03

FABRICACIÓN INTERNA

Cada pieza se diseña y fabrica en nuestro taller de Berlín, desde el prototipo hasta la instalación.

01

SEMANAS 1-3 · DESARROLLO DE DISEÑO

Diseño de la colección finalizado para los asientos del vestíbulo, los mostradores y el mobiliario de sala de juntas.

02

SEMANAS 4-5 · CREACIÓN DE PROTOTIPOS

Prototipos a escala real construidos y aprobados antes de la producción.

03

SEMANAS 6-13 · FABRICACIÓN

Producción completa de la colección de 64 piezas en el taller de Berlín.

04

SEMANAS 14-16 · ACABADO DE LACA

Acabado de laca aplicado a mano en toda la colección.



FORMRAT STUDIO

Torstrasse 22, Berlín, Berlín 10119, Alemania

studio@formratstudio.com · +49 30 555 0141 · formratstudio.com

Formrat Studio GmbH · VAT DE284107392