

IRONVALE PIPEWORK & FABRICATION — PORTAFOLIO
DEL ESTUDIO

TRABAJO SELECCIONADO Y CAPACIDADES

Fabricación, pruebas e instalación en campo de la tubería de
proceso de la Unidad 3 — diseñada para la ventana de
parada, no en función de ella.



01

SOBRE EL ESTUDIO

Un encargo de catorce semanas para fabricar, probar e instalar tuberías de proceso de reemplazo para la Unidad 3 de Marrow Bay Refining Co., completado dentro de una ventana de parada de nueve días.

• SECTION

CÓMO TRABAJAMOS

La Unidad 3 de Marrow Bay Refining Co. ha mantenido la misma tubería de proceso desde la última expansión importante de la planta, y las dos últimas inspecciones de parada han señalado pérdida de espesor en once tramos críticos que el equipo de mantenimiento ya no puede posponer. La ventana de parada de nueve días es la única oportunidad para reemplazarla sin detener la unidad fuera de una parada programada, y no hay margen para un carrete que llegue tarde o una soldadura que falle la prueba hidrostática en campo.

Ironvale Pipework & Fabrication propone un proyecto de catorce semanas que trata la ingeniería, la fabricación en taller y la instalación en campo como una sola secuencia, planificada hacia atrás desde la fecha de la parada. Llevamos los isométricos hasta carretes fabricados y certificados por código antes de que comience la parada, pre-posicionamos todo en el sitio y ponemos en marcha una cuadrilla de campo experimentada en las conexiones en el momento en que se aísla la unidad. Las secciones siguientes exponen el enfoque, el alcance, el cronograma y la inversión.

●01



220+

PARADAS DE
REFINERÍA
COMPLETADAS

●02



99.7%

TASA DE
APROBACIÓN EN
PRIMERA PRUEBA
HIDROSTÁTICA DE
TALLER

●03



14 sem

DE INGENIERÍA A
FINALIZACIÓN
MECÁNICA



• FIG.



• ON RECORD

Ironvale cumplió cada isométrico según el cronograma y nunca afectó la ruta crítica de nuestra parada. Eso es poco común en este negocio.

RAY DELGADO

• 01 INGENIERÍA E ISOMÉTRICOS

Levantamiento isométrico, revisión de planos y una lista de materiales liberada antes de la salida de taller.

• 02 FABRICACIÓN EN TALLER

Fabricación de spools, soldadura certificada por código y PWHT completados y liberados por control de calidad antes de la parada.

• 03 END Y PRUEBAS

Pruebas radiográficas y ultrasónicas, además de pruebas hidrostáticas de taller y campo en cada tramo fabricado.

• 04 INSTALACIÓN EN CAMPO

Una cuadrilla experimentada de conexión movilizada durante la ventana de parada, secuenciada según la ruta crítica de la parada.

• 05 DOCUMENTACIÓN DE CONTROL/ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

Mapas de soldadura, certificados de materiales e informes NDE, trazables a cada spool y conexión.

• 06 SEGURIDAD Y CUMPLIMIENTO

Un plan de seguridad específico del sitio alineado con el programa PSM y el sistema de permisos de trabajo de Marrow Bay.

CAPACIDAD

QUÉ INCLUYE UN PROYECTO TÍPICO

REF.

ÍTEM

ESPECIFICACIÓN

ESFUERZO

PRECIO UN

SPC-01	Ingeniería e isométricos	Levantamiento isométrico, revisión de planos y liberación del levantamiento de materiales	3	3 sem.	\$9,000 / wk
SPC-02	Fabricación en taller	Fabricación de carretes, soldadura certificada por código y PWHT	6	6 sem.	\$54,000 / wk
SPC-03	END y pruebas	Pruebas radiográfica y ultrasónicas, prueba hidrostática en taller	2	2 sem.	\$21,000 / wk
SPC-04	Preposicionamiento y movilización	Preposicionamiento, plan de izaje y movilización de la cuadrilla	1	1 sem.	\$28,000 / wk
SPC-05	Instalación de campo durante la parada	Conexiones, soldaduras de campo y prueba hidrostática final durante la parada	1	1 sem.	\$165,000 / wk

Las especificaciones quedan fijadas en el momento de la aceptación; cualquier cambio se gestiona mediante el procedimiento de control de cambios establecido en este documento.

• 01

FABRICACIÓN CERTIFICADA POR CÓDIGO

Cada carrete es soldado, tratado térmicamente y sometido a END conforme a ASME B31.3 antes de salir del taller.

• 02

PROGRAMACIÓN SINCRONIZADA CON LA PARADA DE PLANTA

La ingeniería y la fabricación concluyen antes de iniciar la parada, para que las cuadrillas de campo solo realicen lo que requiere la ventana de parada.

• 03

TRAZABILIDAD TOTAL DE CONTROL Y ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

Mapas de soldadura, certificados de materiales y registros de inspección vinculados a cada carrete, entregados como expediente de traspaso actualizado.

SITUACIÓN

REGISTROS, COBERTURAS Y GARANTÍAS

CREDENCIAL	ENTIDAD EMISORA	REFERENCIA	ALCANCE	ESTADO
Entidad registrada	Registro de sociedades, Estados Unidos	Ironvale Pipework & Fabrication LLC	Nombre comercial e identidad jurídica	Activo
Registro fiscal	Autoridad fiscal, Estados Unidos	EIN 84-1923765	Todos los trabajos facturados	Activo

Seguro de responsabilidad civil general	Aseguradora comercial	Disponible a solicitud	Trabajos en sitio y en las instalaciones del cliente	Se renueva anualmente
Afiliación a un organismo profesional	Asociación sectorial, Estados Unidos	Disponible a solicitud	Código de conducta y procedimiento de reclamaciones	Al corriente

Los certificados y anexos de pólizas se entregan a solicitud y se reemiten a Marrow Bay Refining Co. a solicitud en cualquier momento durante el encargo.

OPCIONES

QUÉ MODALIDAD TE CONVIENE

	PROYECTO	PROYECTO + GUARDIA	SOCIO DE PARADAS
Precio	\$600,000	\$18,000/mo	\$35,000/mo
Alcance principal	Compromiso completo de catorce semanas	Todo lo incluido en Project	Todo lo incluido en Guardia
Qué incluye	Fabricación e instalación en campo	Cuadrilla de guardia disponible durante el arranque	Soporte trimestral de planificación de paradas
Entrega	Paquete de documentación de control/aseguramie nto de calidad	Recorrido mensual de integridad mecánica	Programa de confiabilidad e inspección

Los precios están en USD y no incluyen el impuesto sobre las ventas (8.25%). Las opciones se pueden combinar o escalonar; la recomendación para Marrow Bay Refining Co. se destaca en la sección de precios.



TRABAJA CON NOSOTROS

INICIAR UN PROYECTO

Cada proyecto comienza con una conversación sobre lo que realmente quiere cambiar. Ironvale Pipework & Fabrication responde en un día hábil.

Apruebe esta propuesta y podremos reservar un inicio de ingeniería para la semana del 6 de abril. Responda a este documento o escriba a projects@ironvalepipework.com.

Ironvale Pipework & Fabrication

projects@ironvalepipework.com • +1 713 555 0121 •
ironvalepipework.com • Houston, TX 77012